

PTV100



Bedienungsanleitung

Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Öffnen Sie unter keinen Umständen das Gerät oder führen selbst etwaige Reparaturarbeiten durch.

Entsorgung

Sie sind verpflichtet, Verbrauchsgüter in Übereinstimmung mit den zutreffenden gesetzlichen Bestimmungen ordentlich zu entsorgen. Das nebenstehende Symbol auf dem Produkt zeigt an, dass elektrische und elektronische Geräte, die nicht mehr benötigt werden, separat vom Hausmüll entsorgt werden müssen.



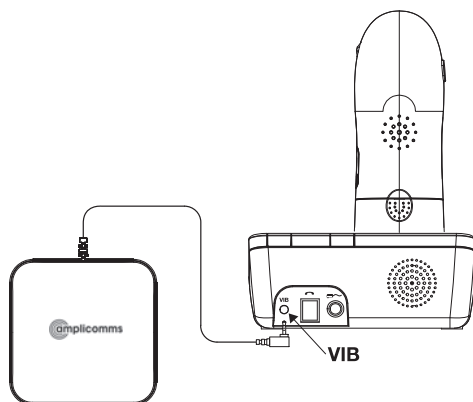
Elektrische und elektronische Geräte müssen an einer geeigneten, durch die öffentlichen Entsorgungsbehörden eingerichteten Sammelstelle entsorgt werden.



Verpackungsmaterial muss örtlichen Bestimmungen gemäß entsorgt werden.

Verwendung des PTV 100

Wenn die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres PowerTel-Produkts auf 'Ein' gestellt ist, wird der PTV 100 jedes Mal vibrieren, wenn Sie einen eingehenden Anruf erhalten.



- 1 Schließen Sie das Produkt wie in der Abbildung gezeigt an.
- 2 Schalten Sie die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres PowerTel-Produkts auf 'Ein' (halten Sie sich an die Bedienungsanleitung Ihres PowerTel).
- 3 Platzieren Sie den PTV 100 unter Ihrem Kissen oder Polster etc, damit er Sie auf einen eingehenden Anruf aufmerksam macht.

Wartung

- Reinigen Sie die Oberfläche des Produkts mit einem weichen, fusenfreien Tuch.
- Niemals Reinigungsmittel oder Lösungen verwenden.

Garantie

AMPLICOMMS-Geräte werden gemäß neuester Produktionsmethoden hergestellt und geprüft. Die Nutzung sorgfältig ausgewählter Materials und hochentwickelter Technologien gewähren eine störungsfreie Funktion und eine lange Betriebsdauer. Die Garantiebedingungen gelten nicht, wenn ein Fehler des Telefonnetzwerkbetreibers oder jeglichen zwischengeschalteten Nebenstellen-Erweiterungssystems die Ursache für die Fehlfunktion des Geräts darstellt. Die Garantiebedingungen sind nicht auf wiederaufladbare Batterien oder in den Produkten verwendete Akkusätze anwendbar. Der Garantiezeitraum beträgt 24 Monate ab Kaufdatum. Alle Unzulänglichkeiten, die aus Material- oder Produktionsfehlern resultieren und während der Garantiezeit entstehen, werden kostenlos beseitigt. Das Anspruchsrecht gemäß der Garantiebedingungen wird nach Intervention des Käufers oder dritter Parteien annulliert. Schäden, die das Ergebnis unsachgemäßer Handhabung oder Betriebs, inkorrektcr Platzierung oder Lagerung, unsachgemäßen Anschlusses oder Installation, höherer Gewalt oder anderer externer Einflüsse sind, sind durch die Garantiebedingungen nicht abgedeckt. Im Beschwerdefall behalten wir uns das Recht vor, defekte Teile zu reparieren oder zu ersetzen oder ein Ersatzgerät zu liefern. Ersatzteile oder -geräte gehen in unser Eigentum über. Erstattungsrechte sind im Fall der Beschädigung ausgeschlossen, wenn keine Beweise der Absicht oder groben Fahrlässigkeit seitens des Herstellers vorliegen. Wenn Ihr Gerät im Verlauf des Garantiezeitraums Anzeichen eines Defekts aufweist, bringen Sie es bitte zusammen mit dem Kaufbeleg zu Ihrem Händler zurück, bei dem Sie das AMPLICOMMS-Gerät gekauft haben. Alle Rechte auf Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen in Übereinstimmung mit dieser Vereinbarung müssen ausschließlich gegenüber Ihrem Händler geltend gemacht werden. Zwei Jahre nach dem Kauf und der Übertragung unserer Produkte können Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen nicht mehr geltend gemacht werden.

Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die in der folgenden EU-Richtlinie aufgestellten Anforderungen: 1999/5 EU-Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikations-einrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die Konformität mit der oben genannten Richtlinie wird durch das CE-Symbol auf dem Gerät bestätigt. Um die vollständige Konformitätserklärung anzusehen, wenden Sie sich bitte an den auf unserer Website kostenlos verfügbaren Download www.amplicomms.com.



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

Service-Hotline: Die Rufnummer finden Sie auf unserer Website www.amplicomms.com.



D

PTV100



Operating Instructions

Safety Information

Please read this operating instruction manual thoroughly. Under no circumstances open the device or complete any repair work yourself.

Disposal

You are obliged to dispose of consumable goods properly in accordance with the applicable legal regulations. The adjacent symbol on the product indicates that electrical and electronic apparatus no longer required must be disposed of separately from domestic waste.



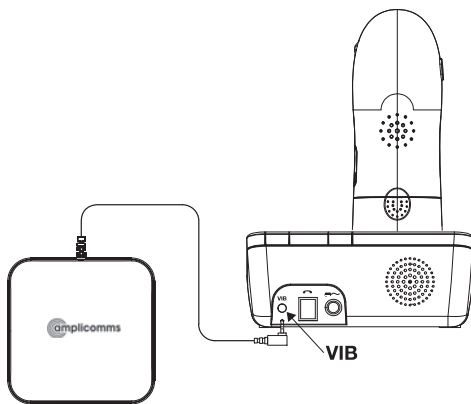
Electrical and electronic devices must be disposed of at suitable collection points provided by the public waste authorities.



Packaging materials must be disposed of according to local regulations.

Using the PTV 100

When the 'Shaker' feature on your PowerTel product is set to 'On', the PTV 100 will vibrate each time you receive an incoming call.



- 1 Connect the product as illustrated in the diagram.
- 2 Set the 'Shaker' feature on your PowerTel product to 'On' (refer to your PowerTel operating instructions).
- 3 Place the PTV 100 under your pillow/or cushion etc. to alert you to an incoming call.

Maintenance

- Clean the product surfaces with a soft, fluff-free cloth
- Never use cleaning agents or solvents

Guarantee

AMPLICOMMS equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble-free functioning and a long service life. The terms of the guarantee do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed private branch extension system. The terms of guarantee do not apply to the rechargeable batteries or power packs used in the products. The period of guarantee is 24 months from the date of purchase.

All deficiencies resulting from material or production faults which occur during the period of guarantee will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of guarantee are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of guarantee. In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device. Replacement parts or devices become our property. Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence or intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of guarantee, please return it to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOMMS equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of the guarantee in accordance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet. Two years after the purchase and transfer of our products, claims under the terms of guarantee can no longer be asserted.

Declaration of Conformity

This device fulfils the requirements stipulated in the EU directive: 1999/5 EU directive on radio equipment and telecommunications terminal equipment and the mutual recognition of their conformity. Conformity with the above mentioned directive is confirmed by the CE symbol on the device. To view the complete Declaration of Conformity, please refer to the free download available on our website www.amplicomms.com.



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

PTV100



Mode d'emploi

Consignes de sécurité

Veillez lire attentivement ce manuel d'instruction. N'ouvrez en aucun cas l'appareil ou ne procédez à aucune réparation.

Mise au rebut

Vous êtes tenu de jeter tous les consommables conformément aux réglementations applicables. Le symbole figurant sur le produit indique que l'appareil électronique et électrique et les piles usagés ne doivent pas être jetés avec les déchets domestiques.

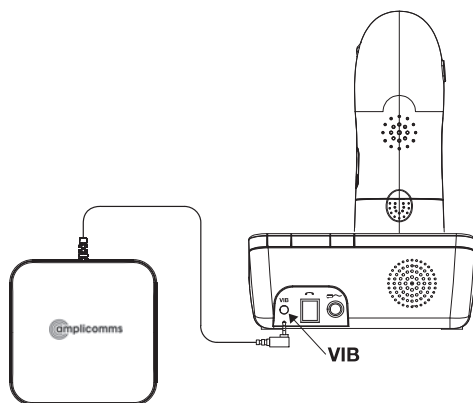
Les appareils électriques et électroniques doivent être jetés dans des points de ramassage installés par les autorités en charge de la gestion des déchets.

Les matériaux d'emballage doivent être jetés conformément aux réglementations locales.



Utilisation du PTV 100

Lorsque la fonction 'Alarme vibr' de votre produit PowerTel est réglée sur 'On', le PTV 100 vibre chaque fois que vous recevez un appel entrant.



- 1 Brancher le produit comme cela est illustré sur le diagramme.
- 2 Régler la fonction 'Alarme vibr' de votre produit PowerTel sur 'On' (se référer au mode d'emploi du PowerTel)
- 3 Placer le PTV 100 sous votre oreiller afin de vous prévenir lors d'un appel entrant.

Entretien

- Nettoyez les surfaces du produit à l'aide d'un chiffon doux sans peluches
- N'utilisez jamais agents nettoyeurs ou de solvants

Garantie

Les appareils AMPLICOMMS sont conçus et testés conformément aux techniques de production les plus récentes. L'utilisation de matériaux choisis avec minutie et technologies sophistiquées garantit un fonctionnement sans problèmes et un cycle de vie prolongé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas lorsque la cause du dysfonctionnement de l'appareil est dû à l'opérateur du réseau téléphonique ou à tout système d'extension d'autocommutateur privé interposé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas aux piles rechargeables ou aux packs d'accus utilisés dans les appareils. La période de garantie est de 24 mois à compter de la date d'achat.

Tous les désagréments résultant de défauts des matériaux de fabrication se produisant pendant la période de garantie seront résolus gratuitement. Les droits de réclamation conformément aux termes de la garantie sont annulés après l'intervention par l'acheteur ou des tierces parties. Les dommages résultant d'une mauvaise manipulation ou fonctionnement, d'un positionnement ou d'un stockage inappropriés, un branchement ou une installation déficientes, les impondérables ou tout autre événement extérieur ne sont pas couverts par les termes de la garantie. En cas de réclamations, nous nous réservons le droit de réparer ou remplacer les parties défectueuses ou de fournir un appareil de rechange. Les appareils ou les pièces de rechange sont de notre propriété. Les droits à une compensation en cas de dommage sont exclus en l'absence de preuve ou d'intention ou de négligence flagrante par le fabricant.

Si votre appareil montre des signes de défaillance pendant la période de garantie, veuillez le renvoyer au point de vente dans lequel vous avez acheté l'appareil AMPLICOMMS accompagné du reçu. Les droits de réclamation conformément à la garantie dans le cadre de cet accord doivent exclusivement certifiés pour ce qui est du point de vente. Deux ans après l'achat et le transfert de nos produits, les réclamations dans la garantie ne peuvent plus être présentées.

Attestation de conformité

Cet appareil est conforme aux normes stipulées dans la directive européenne: La directive 1999/5 EU sur les appareils radio et les équipements de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de leur conformité. La conformité avec la directive susmentionnée est confirmée par le symbole CE figurant sur l'appareil. Pour lire l'attestation de conformité dans son intégralité, veuillez vous reporter au téléchargement gratuit sur notre site Internet www.amplicomms.com.



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

PTV 100



Gebruiksaanwijzing

Veiligheidsinformatie

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door. Maak het apparaat in geen geval open en voer zelf nooit reparatiewerkzaamheden uit.

Gescheiden inzameling

U bent verplicht om verbruiksartikelen volgens de van toepassing zijnde wettelijke bepalingen op de juiste manier af te voeren. Het hiernaast afgebeelde pictogram op het product geeft weer dat elektrische en elektronische apparaten die niet langer worden gebruikt, gescheiden van het huisvuil moeten worden afgevoerd.

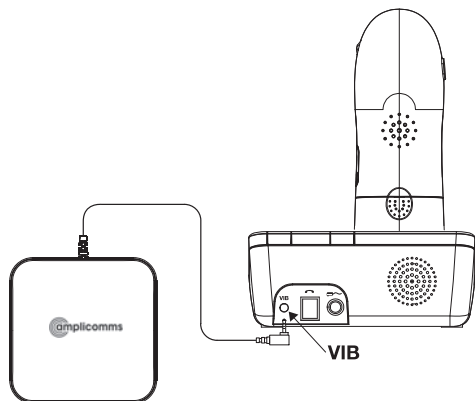
Elektrische en elektronische apparaten moeten bij een officieel inzamelingspunt worden ingeleverd.

Verpakkingsmateriaal moet volgens de lokale voorschriften worden afgevoerd.



Toepassing van de PTV 100

Als de 'Vibr. Alarm'-functie van uw PowerTel-product op 'Aan' staat, zal de PTV 100 elke keer trillen als u een inkomende oproep ontvangt.



- 1 Sluit het product als in de afbeelding aan.
- 2 Schakel de 'Vibr. Alarm'-functie van uw PowerTel-product op 'Aan' (houd u aan de gebruiksaanwijzing voor uw PowerTel).
- 3 Leg de PTV 100 bijvoorbeeld onder uw kussen zodat hij u op een inkomende oproep attendeert.

Onderhoud

- Reinig het oppervlak van het product met een zachte, niet-pluizende doek
- Gebruik nooit reinigingsmiddelen of -oplossingen.

Garantie

AMPLICOMMS apparaten worden met de nieuwste productiemethoden gefabriceerd en gecontroleerd. Gebruik van zorgvuldig geselecteerde materialen en geavanceerde technologieën zorgt voor een storingvrije werking en lange levensduur. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing als een storing in het apparaat het gevolg is van een fout van de aanbieder van het telefoonnetwerk of van de centrale waarop het apparaat aangesloten is. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing op oplaadbare batterijen of accusets die in de producten gebruikt zijn. De garantieperiode bedraagt 24 maanden vanaf datum van aankoop. Alle gebreken die het gevolg zijn van materiaal- of productiefouten en gedurende de garantieperiode ontstaan, worden kosteloos verholpen. De garantie vervalt na ingrepen door de koper zelf of door derden. Schade die het gevolg is van onvakkundige omgang of gebruik, verkeerde plaatsing of opslag, onvakkundige aansluiting of installatie, overmacht of andere externe invloeden valt niet onder de garantie. In geval van reclamaties behouden wij ons het recht voor om defecte onderdelen te repareren of te vervangen of een vervangend apparaat te leveren. Reserveonderdelen of -apparaten worden ons eigendom. Recht op vergoeding is in geval van beschadiging uitgesloten als geen bewijzen van de intentie of grove nalatigheid van de fabrikant bestaan.

Als het apparaat in de loop van de garantieperiode verschijnselen van een defect vertoont, moet u het samen met de aankoopbon terugbrengen naar de leverancier bij wie u het AMPLICOMMS apparaat hebt gekocht. Aanspraak op garantie volgens deze overeenkomst kan alleen bij de leverancier worden gemaakt. Twee jaar na aankoop en overdracht van onze producten vervallen alle aanspraken op basis van deze garantiebepalingen.

Verklaring van overeenstemming

Dit apparaat voldoet aan de eisen van de volgende EU-richtlijn: '1999/5/EG - Richtlijn van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 1999 betreffende radioapparatuur en telecommunicatie-eindapparatuur en de wederzijdse erkenning van hun conformiteit'. De overeenstemming met de bovengenoemde richtlijn wordt bevestigd door het CE-merk op het apparaat. De volledige Verklaring van overeenstemming kunt u op onze website www.amplicomms.com kosteloos downloaden.



Audioline GmbH, 41460 Neuss (D)

PTV100



Istruzioni per l'uso

Informazioni di sicurezza

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso. Non aprire per nessun motivo l'apparecchio, né effettuare eventuali riparazioni autonomamente.

Smaltimento

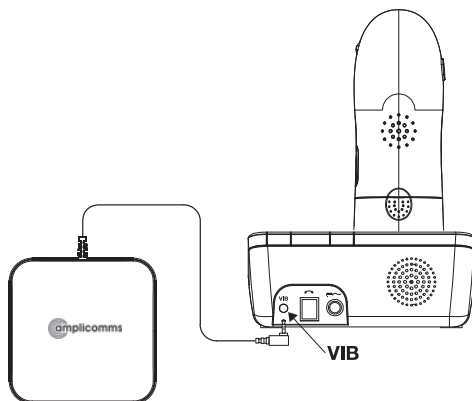
Il consumatore ha l'obbligo di smaltire i beni di consumo conformemente alle norme di legge rispettivamente applicabili. Il simbolo raffigurato qui accanto indica che gli apparecchi elettrici ed elettronici esausti non vanno smaltiti assieme ai rifiuti domestici.

Gli apparecchi elettrici ed elettronici esausti vanno invece smaltiti consegnandoli presso i centri di raccolta istituiti dalle aziende pubbliche di riciclo. **Il materiale d'imballo va smaltito conformemente alle disposizioni locali.**



Utilizzo del PTV 100

Se la funzione 'Vibr. Alarm' del proprio prodotto PowerTel è impostata su 'ON', il PTV 100 vibrerà ogni volta che si riceve una telefonata.



- 1 Collegare il prodotto secondo quanto indicato in figura.
- 2 Passare con la funzione 'Vibr. Alarm' del proprio prodotto PowerTel su 'ON' (osservando le istruzioni per l'uso del dispositivo PowerTel).
- 3 Posizionare il PTV 100 sotto il cuscino, l'imbottitura o altro per ottenere una segnalazione in caso di chiamata in arrivo.

Manutenzione

- Pulire la superficie del prodotto con un panno morbido e antipelucchi.
- Non utilizzare mai detersivi o solventi.

Garanzia

Gli apparecchi AMPLICOMMS sono costruiti e collaudati secondo i metodi di produzione più moderni. L'utilizzo di materiali accuratamente selezionati e tecnologie all'avanguardia sono garanti di un funzionamento efficiente e di una lunga durata utile. Le condizioni di garanzia non si applicano in caso di errore da parte del provider di rete telefonica o se la causa per il malfunzionamento del dispositivo è riconducibile ad un qualsiasi sistema interno supplementare interposto. Le condizioni di garanzia non si applicano a batterie ricaricabili o accumulatori integrati nei prodotti. La garanzia è valida per un periodo di 24 mesi e ha inizio a decorrere dalla data di acquisto. Tutti i guasti riconducibili a difetti di materiale o di produzione e che subentrano nel periodo di garanzia saranno eliminati gratuitamente. Il diritto a garanzia conformemente a quanto previsto delle condizioni di garanzia decade in caso di intervento da parte dell'acquirente o di terzi. Danni risultanti da un uso o esercizio impropri, da ubicazione o conservazione errati, da collegamento o installazione impropri, dovuti a forza maggiore o ad altri influssi esterni non sono coperti dalle presenti condizioni di garanzia. In caso di reclamazioni ci riserviamo il diritto di riparare o sostituire parti difettose oppure di fornire un apparecchio sostitutivo. Parti o apparecchi sostituiti passano di nostra proprietà. Sono esclusi eventuali diritti al risarcimento in caso di danni subentrati con provata sussistenza di dolo o colpa da parte del produttore.

In caso l'apparecchio presentasse un qualche difetto nel corso del periodo di garanzia, si prega di consegnarlo al rivenditore dell'apparecchio AMPLICOMMS insieme al rispettivo scontrino di acquisto. Qualsiasi diritto di garanzia di cui nelle presenti condizioni di garanzia e conformemente a quanto in esse disposto andrà rivendicato esclusivamente nei confronti del rivenditore dell'apparecchio. Decorso il termine di 2 anni dalla data di acquisto e consegna dei nostri prodotti non sarà più possibile fare valere alcun diritto di garanzia conformemente alle presenti condizioni di garanzia.

Dichiarazione di conformità

Questo apparecchio risponde a quanto disposto dalla Direttiva UE 1999/5/CE concernente le apparecchiature radio, le apparecchiature terminali di telecomunicazioni e il reciproco riconoscimento della loro conformità. La conformità con la direttiva di cui sopra è confermata dal marchio CE applicato sull'apparecchio. Per la dichiarazione di conformità completa è possibile usufruire del servizio gratuito di download dal nostro sito www.amplicomms.com.



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

Service Hotline: Il numero telefonico è reperibile sul nostro sito Internet www.amplicomms.com

PTV100



Manual de instrucciones

Instrucciones de seguridad

Por favor, lea atentamente este manual de instrucciones. No abra o intente reparar el aparato bajo ningún concepto.

Eliminación

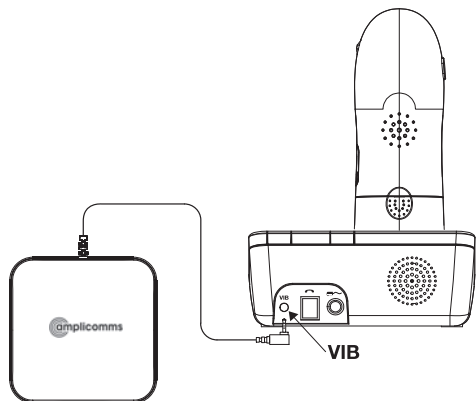
Está obligado a deshacerse de los artículos de consumo de forma adecuada en conformidad con las disposiciones legales. El icono que aparece junto al producto indica que los aparatos eléctricos y electrónicos que ya no son necesarios deben ser separados para su eliminación de los demás residuos domésticos. Los aparatos eléctricos y electrónicos deben ser depositados en los correspondientes puntos de recogida de residuos facilitados por las autoridades locales.

El material de embalaje debe ser eliminado siguiendo las regulaciones locales.



Aplicaciones del PTV 100

Si la función de "Alarma de vibración" de su dispositivo PowerTel está en modo "ON" cada vez que reciba una llamada el PTV 100 vibrará.



- 1 Conecte el equipo como se muestra en la ilustración.
- 2 Encienda la función "Alarma de vibración" de su dispositivo PowerTel (sega el manual de instrucciones de su PowerTel).
- 3 Coloque el PTV 100 debajo de su almohada o cojín para que se dé cuenta de cualquier llamada entrante.

Instrucciones de mantenimiento

- Limpie las superficies de las carcasas con un paño suave libre de pelusa.
- No utilice detergentes o disolventes.

Garantía

Los dispositivos AMPLICOMMS se fabrican utilizando los últimos procesos de producción y prueba. El uso de materiales cuidadosamente seleccionados y la aplicación de avanzadas tecnologías aseguran un funcionamiento sin problemas y una larga vida.

La garantía no será aplicable si la causa de una avería en el dispositivo se debe al operador de red o a la posible instalación de una centralita privada. La garantía no se aplica a los productos utilizados para cargar la batería tales como pilas, baterías recargables y pilas recargables. El período de garantía es de 24 meses a partir de la fecha de adquisición.

Dentro del periodo de garantía todos los desperfectos materiales o de fabricación serán atendidos de forma gratuita. Los derechos de garantía quedarán excluidos si ha existido manipulación por parte del comprador o de terceros. Los daños causados por el manejo y operación indebida, colocación o almacenamiento inadecuado, conexión o instalación defectuosa, actos de fuerza mayor o acciones de influencia externa no están cubiertos por la garantía. En caso de reclamación nos reservamos el derecho a reparar las piezas defectuosas, sustituir las o reemplazar el dispositivo. Las piezas o el dispositivo reemplazado deberán ser de nuestra propiedad. Las reclamaciones por daños y perjuicios quedan excluidas, a menos que se demuestre intencionalidad o negligencia grave por parte del fabricante. Si dentro del periodo de garantía el dispositivo sigue mostrando defectos, póngase en contacto con su recibo de compra únicamente en la tienda donde compró su dispositivo AMPLICOMMS. Todas las reclamaciones de garantía conforme a estas disposiciones sólo tendrán validez frente al distribuidor del producto. Los derechos de garantía dejarán de tener validez una vez finalizado el plazo de garantía de 2 años.

Asistencia telefónica

Si tiene problemas con su teléfono de monitoreo, revise primero la siguiente información. En caso de problemas técnicos puede contactar con nuestro servicio de atención telefónica. Encontrará el número de teléfono en nuestra página web www.amplicomms.com En caso de reclamaciones de garantía, póngase en contacto con su distribuidor. El período de garantía es de 2 años.

Declaración de conformidad

Este dispositivo cumple con los requisitos de la Directiva de la UE: Directiva 1999/5/CE sobre equipos radioeléctricos y equipos terminales de telecomunicación y el reconocimiento mutuo de su conformidad. La conformidad con la directiva mencionada anteriormente se confirma mediante el símbolo CE que aparece en el dispositivo.

Para acceder a la declaración de conformidad completa, utilice la descarga gratuita de nuestro sitio web www.amplicomms.com.



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

PTV100



Manual de instruções

Instruções de segurança

Por favor, leia atentamente este manual. Não abra nem tente reparar o dispositivo em qualquer circunstância.

Eliminação

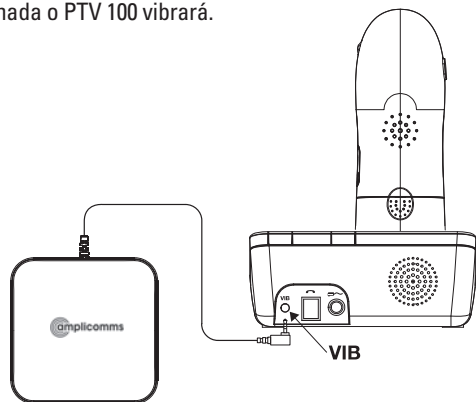
Deve livrar-se de bens de consumo de forma adequada e de acordo com as leis. O ícone ao lado do produto indica que os equipamentos elétricos e eletrônicos, que já não se utilizem devem ser separados dos restantes resíduos domésticos para serem eliminados.

Equipamentos elétricos e eletrônicos devem ser depositados em locais adequados e designados pelas autoridades locais. O material de embalagem deve ser eliminado de acordo com as regulamentações locais.



Aplicações do PTV 100

Se a função de "Alarme de vibração" do seu dispositivo PowerTel está em modo "ON" cada vez que receba uma chamada o PTV 100 vibrará.



- 1 Conecte o equipamento como se mostra na ilustração.
- 2 Ligue a função "Alarme de vibração" do seu dispositivo PowerTel (siga o manual de instruções do seu PowerTel).
- 3 Coloque o PTV 100 debaixo da sua almofada para que se aperceba de qualquer chamada que entre.

Instruções de manutenção

- Limpe as superfícies do dispositivo com um pano suave e sem pelos.
- Não utilize detergentes ou dissolventes.

Garantia

Os dispositivos AMPLICOMMS são fabricados com os mais recentes processos de produção e testes. O uso de materiais cuidadosamente selecionados e aplicação de tecnologias avançadas garante o perfeito funcionamento e uma vida longa.

A garantia não se aplica se a causa de uma falha no dispositivo se dever a um operador de rede ou á necessidade de instalação de um PABX. A garantia não se aplica aos componentes recarregáveis, como baterias recarregáveis e pilhas recarregáveis. O período de garantia é de 24 meses a partir da data de aquisição.

Dentro do período de garantia todos os defeitos de material ou de fabrico serão resolvidos gratuitamente. As reivindicações de garantia serão excluídas se houve manipulação por parte do comprador ou de terceiros. Os danos causados pelo manuseio e operação inadequados, instalação ou armazenamento inadequados, conexão ou instalação defeituosa, casos fortuitos ou ações de influência externa não são cobertos pela garantia.

Em caso de reclamação, nos reservamos o direito de reparar peças com defeito, substituí-las ou substituir o dispositivo. As peças ou dispositivos substituídos tornam-se nossa propriedade. Reclamações de danos são excluídas, excepto quando se prove que existiu dolo ou negligência grave por parte do fabricante.

Se, dentro do período de garantia, o aparelho apresentar defeitos, entre em contato com a loja onde comprou o dispositivo AMPLICOMMS acompanhado com a fatura / recibo.

Todas as reclamações de garantia ao abrigo destas disposições só serão válidas perante um distribuidor do produto. As reivindicações de garantia cessarão após um período de garantia de 2 anos.

Assistência telefónica

Se você tiver problemas com o seu monitor de telefone, verifique primeiro as seguintes informações. Em caso de problemas técnicos, por favor entre em contato com o nosso serviço por telefone. Você vai encontrar o número de telefone no nosso site

www.amplicomms.com

Em caso de reclamação de garantia, contate o seu revendedor. O período de garantia é de 2 anos.

Declaração de conformidade

Este dispositivo cumpre com os requisitos da Directiva da UE: Directiva 1999/5/CE sobre equipamentos radielétricos e equipamentos terminais de telecomunicações e o reconhecimento mútuo da sua conformidade. A conformidade com a diretiva mencionada anteriormente se confirma mediante o símbolo CE que aparece no dispositivo.

Para aceder á declaração de conformidade completa, utilize a descarga gratuita no nosso sitio web www.amplicomms.com.



PTV100



Bruksanvisning

Sikkerhets informasjon

Hver vennlig å les bruksanvisningen nøye. Det må ikke forekomme forsøk på å reparere eller åpne enheten av uautorisert personell.

Avfall

Deponering av forbruksartikler skal skje i samsvar med gjeldende forskrifter. Symbolet på produktet indikerer at elektrisk og elektronisk utstyr må kasseres separat fra husholdningsavfall ved dedikerte innsamlingssteder.

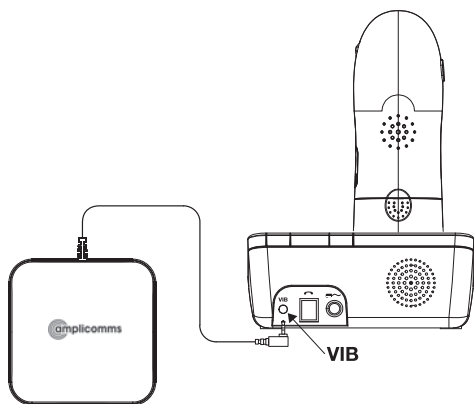
Elektronisk utstyr må leveres på myndighetsgodkjent innsamlingssted

Emballasjen må kasseres i samsvar med lokale forskrifter.



Bruk av PTV 100

Når din PowerTel telefon er innstilt med "På" av "Vibrator" funksjonen vil vibratoren starte hver gang telefonen ringer.



- 1 Koble til PTV 100 som vist i diagram
- 2 Sett "Vibrator" funksjonen til "På" på din PowerTel telefon (Se bruksanvisning for telefonen).
- 3 Plasser din PTV 100 under pute eller sengelaken, etc og enheten vil varsle deg når telefonen ringer.

Vedlikehold

- Rengjør overflatene på apparatet med en myk, løfri klut.
- Bruk aldri rengjøringsmidler eller løsemidler.

Garanti

AMPLICOMMS-utstyr produseres og testes med de nyeste produksjonsfremgangsmåtene. Bruken av samvittighetsfullt utvalgte materialer og høyt utviklede teknologier sikrer en drift uten forstyrrelser og med lang levealder.

Garantibetingelsene gjelder ikke hvis årsaken til forstyrrelsen på utstyret ligger hos telefoninettoperatøren eller i et eventuell mellomledd. Garantien gjelder ikke for oppladbare batterier, ladere eller batteripakker som brukes i produktene. Garantitiden varer i 24 måneder fra og med kjøpsdato. I løpet av garantitiden korrigeres alle mangler som skyldes materialfeil eller produksjonsfeil, gratis. Garantien opphører ved inngripen fra kjøper eller tredjeperson. Garantien gjelder ikke ved skader som oppstår som følge av inadekvat behandling eller betjening, gal plassering eller lagring, inadekvat tilkobling eller installasjon, høyere makter eller annen ytre påvirkning.

Ved reklamasjon forbeholder vi oss retten til å reparere eller bytte ut defekte deler eller stille nytt utstyr til rådighet. Deler eller utstyr som blir byttet ut, tilfaller oss.

Skadeerstatning er utelukket hvis det ikke kan påvises at produsenten har vært forsettlig eller grov uaktksom.

Hvis utstyret blir defekt i løpet av garantitiden, tar du kontakt med butikken hvor du kjøpte AMPLICOMMS-utstyret og viser frem kvitteringen.

Reklamasjonskrav i henhold til disse bestemmelsene kan kun fremmes overfor forhandleren.

Ingen garantikrav kan gjøres gjeldende mer enn to år etter at produktene ble kjøpt.

Kundeservice

Ved tekniske problemer bes du ta kontakt med vår kundeservice. Telefonnummeret finner du på vår hjemmeside

www.amplicomms.com

Ved reklamasjonskrav bes du ta kontakt med din forhandler. Garantien gjelder i 2 år.

Samsvarserklæring

Apparatet oppfylder kravene som angitt i EU-direktivet: EU-direktiv 1999/5 om radioutstyr og teleterminalutstyr og gjensidig godkjenning av utstyrets samsvar.

Konformitet med ovennevnte direktiv bekreftes med CE-symbolet på apparatet. For å se hele samsvarserklæringen, se gratis nedlasting på hjemmesiden www.amplicomms.com.



PTV100



Bruksanvisning

Säkerhetsinformation

Läs denna bruksanvisning noggrant. Öppna under inga omständigheter enheten eller utför reparationer själv.

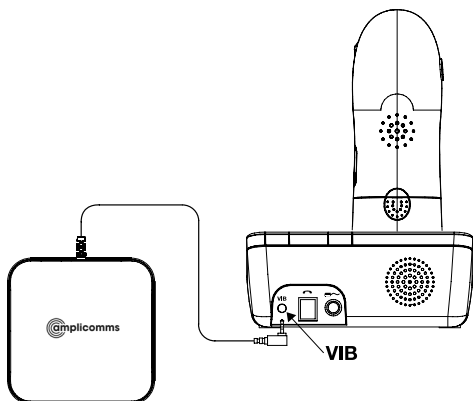
Avfallshantering

Du är skyldig att göra dig av med förbrukningsvaror på ett korrekt sätt i enlighet med de lagliga bestämmelserna. Symbolen på produkten visar att elektriska och elektroniska apparater och batterier måste kasseras separat från inhemska avfall på lämpliga insamlingsplatser tillhandahålls av den offentliga avfall myndigheterna. Batterier kan också ofta tas om hand vid försäljningsstället. Förpackningsmaterial måste kasseras enligt lokala föreskrifter.



Använda PTV100

När "Shake" funktionen på din Powertel PTV 100 är satt till 'På' kommer den att vibrera varje gång du får ett inkommande samtal.



- 1 Anslut produkten som visas i diagrammet.
- 2 Ställ in "Shaker"-funktionen på din Powertel produkt till "På" (se din Powertel bruksanvisning).
- 3 Placera PTV 100 under kudden / eller madrass mm. för att göra dig uppmärksam på ett inkommande samtal.

Underhåll

- Rengör höljet med en mjuk fluff fri trasa.
- Använd aldrig rengöringsmedel eller lösningsmedel.

Garanti

Denna apparat har två års normal varugaranti. Vid eventuell reklamation, tag kontakt med inköpsstället. Garantiservice utförs endast mot uppvisande av giltigt inköpskvitto/fakturakopia. Garantiåtagandet gäller inte om felet beror på olyckshändelse eller liknande, alternativt åverkan, inträngande vätska, vanvård, onormal brukande eller något annat missförhållande på användarens sida. Garantin gäller inte heller för fel som uppstått på grund av åska eller andra elektriska spänningsvariationer.

För säkerhets skull rekommenderar vi att du drar ur apparatens anslutning under åskväder. När det gäller klagomål, förbehåller vi oss rätten att reparera eller ersätta defekt delar eller utbyta enheten. Reservdelar eller enheter blir vår egendom. Rätt till ersättning i händelse av skada är uteslutet om det inte finns någon bevis eller uppsåt eller grov oaktsamhet av tillverkaren.

Om din utrustning visar tecken på fel under garanti, vänligen tillbaka till försäljningsstället där du köpte AMPLICOMMS utrustning tillsammans med inköpskvitto. Alla rättigheter till fordringar enligt villkoren i garantin i enlighet med detta avtal måste hävdas enbart med När det gäller din försäljningsställe. Två år efter köp av våra produkter, hävdar enligt villkoren i garantin kan inte längre göras gällande.

Försäkran om överensstämmelse

Denna enhet uppfyller de krav som ställs i EU-direktivet: 1999 / 5 EU-direktivet om radioutrustning och teleterminalutrustning utrustning och om ömsesidigt erkännande av deras överensstämmelse. Överensstämmelse med ovannämnda direktiv bekräftas av CE-märket på enheten. Du hittar hela försäkran om överensstämmelse finns på vår hemsida www.amplicomms.eu.



Utdelat by: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

PTV100



Käyttöohje

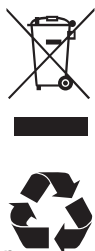
Turvallisuusohjeet

Lue tämä käyttöohje huolellisesti läpi.
Älä missään tapauksessa avaa laitetta
tai yritä korjata sitä itse.

Hävittäminen

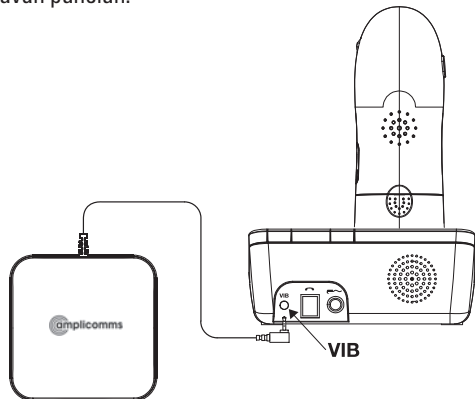
Velvollisuutenasi on huolehtia
kulutushyödykkeiden asianmukaisesta
hävittämisestä vastaavien lakimääräysten
mukaisesti. Viereinen symboli tuotteessa
osoittaa, että sähkö- ja elektroniikkalaitteet
on käyttöiän päätyttyä hävitettävä erillään
kotitalousjätteestä.

Sähkö- ja elektroniikkalaitteet on vietävä
asianmukaiseen, paikallisten jätehuoltoviranomaisten
järjestämään keräyspisteeseen hävitettäväksi.
Pakkausmateriaali on hävitettävä paikallisten
määräysten mukaisesti.



PTV 100:n käyttö

Jos PowerTel-tuotteesi värinäähälytystoiminto on
asetettu päälle, PTV 100 värisee joka kerta, kun saat
saapuvan puhelun.



- 1 Liitä laite kuvan osoittamalla tavalla.
- 2 Kytke PowerTel-laitteesi värinäähälytystoiminto
päälle (noudata PowerTel-laitteen käyttöohjetta).
- 3 Aseta PTV 100 tyynyn tai pehmusteen alle, jolloin
se kiinnittää huomiosi saapuvaan puheluun.

Huolto

- Puhdista laitteen pinta pehmeällä, nukkaamattomalla rievulla.
- Älä käytä puhdistusaineita tai -liuoksia.

Takuu

AMPLICOMMS-laitteet valmistetaan ja tarkastetaan
uudenaikaisimpien tuotantomenetelmien mukaan.
Laadukkaat materiaalit ja erittäin kehittyneet teknologiat takaavat
moitteettoman toiminnan ja pitkän käyttöiän. Kyseessä ei ole
takuutapaus, jos laitteen toimintahäiriön syy on
matkapuhelinverkko-operaattorissa/ palveluntarjoajassa.
Takuu ei koske tuotteissa käytettyjä paristoja, akkuja eikä
akkuyksiköitä. Takuuaika on 24 kuukautta ostopäivästä lukien.
Takuuaikana korjataan maksutta kaikki viat, jotka johtuvat
materiaali- tai valmistusvirioista. Takuuvaatimus raukeaa, jos
ostaja tai kolmas osapuoli tekee laitteeseen muutoksia.
Takuu ei kata vaurioita, jotka ovat aiheutuneet epäasianmukaisesta
käsittelystä tai käytöstä, luonnollisesta kulumisesta, väärästä
asennuksesta tai säilytyksestä, epäasianmukaisesta liitännästä tai
asennuksesta sekä ylivoimaisesta esteestä tai muista ulkoisista
vaikutuksista.

Pidätämme itsellämme oikeuden reklamaatiotapauksissa korjata
tai vaihtaa vialliset osat tai vaihtaa laite. Vaihdetut osat tai
vaihdetut laitteet siirtyvät omistukseemme.

Vahingonkorvausvaatimukset ovat poissuljettuja sikäli kuin ne
eivät perustu valmistajan tahalliseen rikkomukseen tai törkeään
huolimattomuuteen. Mikäli laitteessasi kuitenkin ilmenee vika
takuuajan sisällä, ota yhteys liikkeeseen, josta ostit AMPLICOMMS-
laitteen ja ota ostokuitti mukaan. Kaikki näiden määräysten
mukaiset takuuvaatimukset on esitettävä ainoastaan laitteen
myyneelle liikkeelle. Kahden vuoden kuluttua tuotteidemme ostosta
ja luovutuksesta ei takuuoikeuksia voi enää vaatia.

Asiakaspalvelunumero

Puhelinnumerot löytyvät verkkosivuiltamme
www.amplicomms.com.

Vaativuudenmukaisuusvakuutus

Tämä laite täyttää EU-direktiivin vaatimukset:
Radio- ja telepäätelaitedirektiivi 1999/5/EY ja niiden
vaativuudenmukaisuuden vastavuoroisuuden tunnustaminen.
Yllä mainitun direktiivin vaatimustenmukaisuus vahvistetaan
laitteessa olevalla CE-merkinnällä. Voit ladata koko
vaativuudenmukaisuusvakuutuksen ilmaiseksi verkkosivuiltamme
www.amplicomms.com.

